



Tűzoltóanyagok  
Kockázatértékelés  
Tűzosztályok



# BLAZECUT OLTÓANYAGOK

Minden környezet más, ezért a megfelelő oltószer kiválasztása kritikus. A BlazeCut rendszerek világszerte ismert, általánosan használt oltóanyagokat tartalmaznak, amelyek minden igényt kielégítenek, például Novec™ 1230 folyadékot, HFC gáznemű oltóanyagot, hab oltóanyagot vagy por oltóanyagot.

## Novec™ 1230

A Novec™ 1230 folyadék egy új generációs halon- és HFC-helyettesítő, amelyet az emberek biztonsága, a teljesítmény és a környezeti problémák kezelésére terveztek. A Novec™ 1230 folyadékot folyadékként tárolják; azonban kiengedésekor gázzá alakul. A Novec™ 1230 folyadék ötvözi a HFC-gázok legfontosabb jellemzőit a fenntartható tiszta oltóanyag védelemmel.

### Főbb jellemzők

- Nulla ODP (ózonlebontó potenciál)
- Egyénél kevesebb globális felmelegedési potenciál
- Ötnapos légköri élettartam
- Nagyfokú biztonság az igénybe vett helyeken



### Jóváhagyások

UL, ULC, FM, LPCB, SSL, VdS, CNPP, KFI, több globális tengeri engedély

### Alkalmazás

Tiszta oltóanyagként a Novec™ 1230 nem hagy maradékot, és nem befolyásolja az érzékeny elektronikát és eszközöket. Az üvegházhatású gázok kibocsátásának jelentős csökkenése miatt ideális választás a környezet számára. A szer alkalmas az A, B, C és E osztályokhoz (elektromos tüzek).

## Hab oltóanyag

A BlazeCut rendszerek csúcsmínőségű hab oltóanyagot alkalmaznak, amely környezetbarát és kiváló oltási tulajdonságokkal rendelkezik.

### Főbb jellemzők

- Környezetbarát
- Nem korrozív
- 98%-ban szerves alkotórészek
- Nem tartalmaz PFOA-t vagy PFOS-t
- Nulla veszélyes vegyszer kibocsátás
- Biológiailag teljesen lebomló

### Jóváhagyások

- UL/ULC által nyilvántartott folyékony hab koncentrátum
- UL/ULC által nyilvántartott nedvesítőszer
- MPA Drezda által nyilvántartott
- ICAO tanúsítvány



### Alkalmazás

A- és B-osztályú tüzekhez, valamint F-osztályokhoz (konyhai tüzekhez) ajánlott a magas oltási teljesítménye és az újragyűlés elleni tökéletes eredmények miatt.

## HFC tiszta oltóanyag

A HFC tiszta oltóanyag egy cseppfolyósított gáz, amelyet térfogati tűzoltásra használnak. A HFC tiszta oltóanyagot gáz- és folyadékcspekpek áramaként bocsátják ki, amelyek behatolnak a tűz területére, és hőelnyelés és kémiai kölcsönhatás révén megállítják az égési folyamatot. A HFC tiszta oltóanyag környezetvédelmi szempontból elfogadottnak tekinthető a korábban használt, az ózonsztruktúrát károsító halon oltóanyagok helyettesítésére.

### Főbb jellemzők

- Elektromosan nem vezetőképes
- Nem korrozív
- Ellenáll a hőmérsékletváltozásoknak
- Biztonságos az emberek számára
- Nem hagy maradványokat
- Nem károsítja a berendezéseket, tárgyakat vagy érzékeny eszközöket
- Nulla ODP (ózonlebontó potenciál)

### A felhasznált HFC-tiszta oltóanyagok típusai

- HFC-227ea
- HFC-236fa

### Jóváhagyások

- HFC-227ea: UL-elismert és FM-jóváhagyással rendelkezik
- HFC-236fa: UL által elismert

### Alkalmazás

A HFC tiszta oltóanyagot olyan terek védelmére használják, ahol a maradványok károsak lehetnek a védett érzékeny eszközökre. Az oltóanyag alkalmas A (lángok keletkezése), B, C és E osztályú (elektromos tüzek) tüzek oltására.



## Por oltóanyag

A BlazeCut rendszerek kiváló minőségű por oltószert használnak.

### Főbb jellemzők







- univerzális felhasználási mód
- elektromosan nem vezető
- nem korrozív
- ellenáll a hőmérsékletváltozásoknak

### Alkalmazás

A leggyakrabban használt és legköltséghatékonyabb oltóanyag, mivel nagyon jó oltási teljesítményt nyújt az A, B, C és E osztályú (elektromos tüzek) tüzek esetén.



## TŰZVESZÉLYESSÉGI OSZTÁLYBA SOROLÁS

	Megnevezés	Európa	Ausztrália	Egyesült Államok
	Szokásos éghető anyagok (fa, papír, szövehulladék)	<b>A OSZTÁLY</b>	<b>A OSZTÁLY</b>	<b>A OSZTÁLY</b>
	Gyúlékony folyadékok	<b>B osztály</b>	<b>B osztály</b>	<b>B osztály</b>
	Éghető gázok	<b>C osztály</b>	<b>C osztály</b>	<b>C osztály</b>
	Gyúlékony fémek	<b>D osztály</b>	<b>D osztály</b>	<b>D osztály</b>
	Áram alatt lévő elektromos berendezések	<b>Nincs besorolva</b>	<b>E osztály</b>	<b>C osztály</b>
	Étolajok és zsírok	<b>F osztály</b>	<b>F osztály</b>	<b>K osztály</b>

## TŰZVÉDELMI ALAPOK



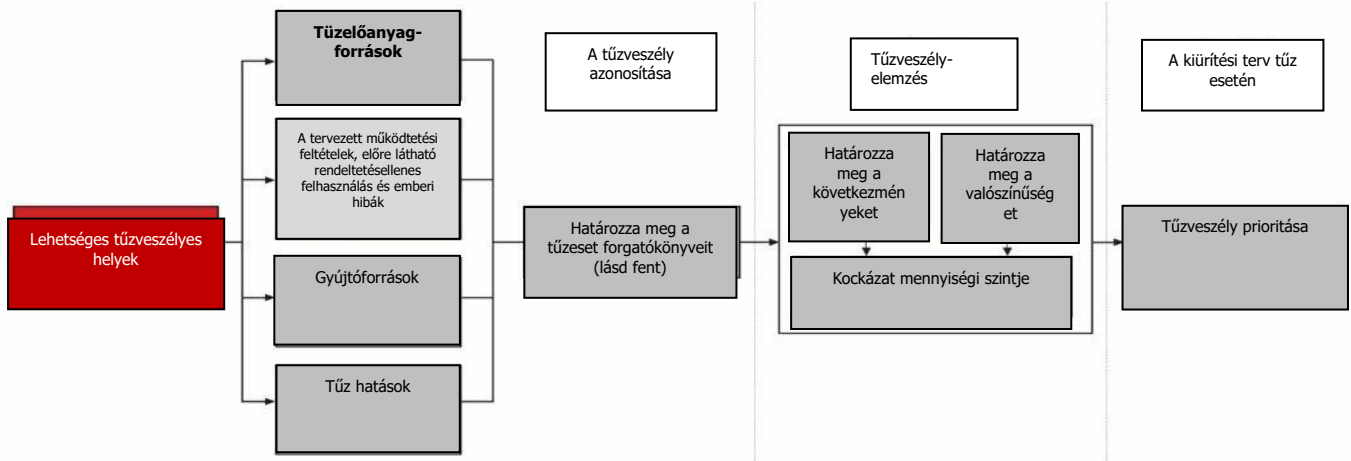
A Tűzháromszög minden elemének a helyén kell lennie az égés bekövetkezéséhez. A tüzet eloltották, ha az egyik elemet eltávolítják a reakcióból. Minél tovább tart ez, annál nehezebb elfojtani a tüzet, amikor a felszíni tűzből anyagtűzzé alakul.

# KOCKÁZATÉRTÉKELÉS

A tűzvédelmi rendszer tervezésének, telepítésének vagy korszerűsítésének megkezdése előtt az első lépés a kockázatértékelés. A kockázatértékelés elengedhetetlen eleme minden tűzoltó rendszer tervezésének. Tisztában kell lennie azzal, hogy pontosan milyen kockázatokat kell lefedni bármely berendezés tekintetében, mielőtt a legjobb megoldás megszületne, vagy annak az esélye, hogy valami történjen, ami negatívan befolyásolja egy személy és/vagy berendezés egészségét vagy biztonságát.

A kockázatértékelés a legjobb módja annak, hogy azonosítsuk az összes lehetséges kockázatot, amely egyedi módon kapcsolódik bármelyik értékelt berendezéshez.

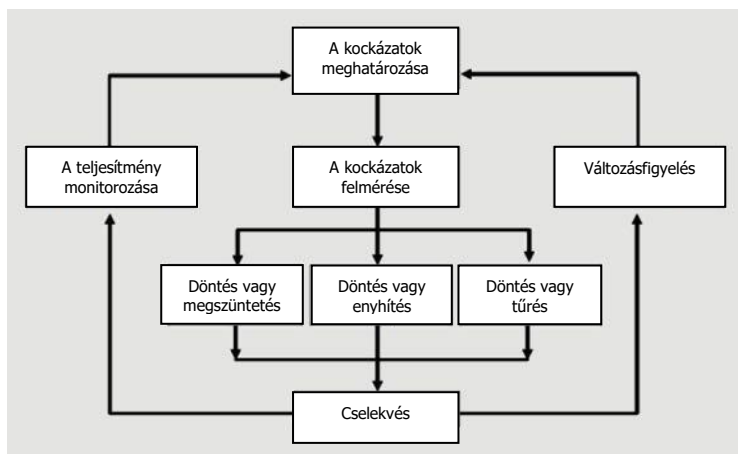
A kockázatértékelés magában foglalja a berendezés részletes és szisztematikus vizsgálatát. A berendezés tevékenységét, helyét és



működési rendszerét felméri a veszélyek azonosítása érdekében.

## Kockázatértékelési folyamat

Egy nagyon egyszerű folyamat segítségével határozzák meg, hogy mi szükséges a kockázatok minimalizálásához



RAC táblázat – Kockázatértékelési és ellenőrzési táblázat

VALÓSZÍNŰSÉG	KÖVETKEZMÉNY			
	VÉGZETES	KRITIKUS	MARGINÁLIS	ELHANYAGOLH
GYAKORI	20	18	15	5
VALÓSZÍNŰ	19	16	11	4
ALKALMI	17	13	8	3
TÁVOLI	14	12	7	2
VALÓSZÍNŰTLEN	10	9	6	1
KOCKÁZATI ÉRTÉK	MAGAS	MÉRSÉKELT	ALACSONY	NAGYON ALACSONY

## BlazeCut értékesítési

### pontok:

## **GLOBÁLIS KÖZPONT**

✉ Ausztrália, Sydney  
👁 sales@blazecut.com  
[www.blazecut.com](http://www.blazecut.com)

## KIZÁRÓLAGOS

### FORGALMAZÓ

## **PLE Group Kft.**

1025 Budapest,  
Szépvölgyi út 72.

**Tel.:** +3630 954 0000

**E-mail:** [blazecut@ple.hu](mailto:blazecut@ple.hu)

**Web:** [www.ple.hu](http://www.ple.hu)

## Termelőüzem:

**BlazeCut s.r.o.**

Szlovákia, Bernolákovo

## **Minőségbiztosítás**

A BlazeCut sro gyártóüzem ISO 9001, ISO 14001 és AQAP 2110 tanúsítvánnyal rendelkezik.



**AQAP**  
2110:2009

## **Tesztelt és jóváhagyott termékek**

- CE Jóváhagyás
- Megfelelőségi tanúsítvány tervdokumentációval
- Teljesítmény és műszaki specifikációk tesztelése akkreditált  
tesztelő intézetben: Strojirenský zkušební ústav, s.p., Csehország

